

|                                                    |  |                                                                                                                                                                                |             |             |                           |            |             |         |    |
|----------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|---------------------------|------------|-------------|---------|----|
| Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen     |  |                                                                                                                                                                                |             | DR-F MPR 30 |                           |            |             |         |    |
| Normbezeichnungen                                  |  | EN ISO 17632-A : T46 6 Z M M 1 H5<br>AWS/ASME-A5.36 : E80T15-M21A8-GH4                                                                                                         |             |             |                           |            |             |         |    |
| Eigenschaften/<br>Anwendungen                      |  | Röhrenförmiger, nickellegierter Metall-Pulver-Fülldraht zum Schweißen von wetterfesten Bau- und Sonderstählen. Erhöhte Korrosionsbeständigkeit an Luft durch den Kupferanteil. |             |             |                           |            |             |         |    |
| Drahtanalyse<br>(Richtwerte)                       |  | C<br>0,060                                                                                                                                                                     | Si<br>0,450 | Mn<br>1,200 | P<br>0,025<br>Cu<br>0,500 | S<br>0,025 | Ni<br>0,500 |         |    |
| Mechanische<br>Gütwerte des reinen<br>Schweißgutes |  | Schutzgas M 2<br>Streckgrenze Re >460 MPa<br>Zugfestigkeit Rm >530 MPa<br>Dehnung A (Lo=5do) > 20 %<br>Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei -40 °C                             |             |             |                           |            |             |         |    |
| Schutzgase                                         |  | M 2 nach EN ISO 14175                                                                                                                                                          |             |             |                           |            |             |         |    |
| Zulassungen                                        |  |                                                                                                                                                                                |             |             |                           |            |             |         |    |
| Ausbringung                                        |  | > 85 %                                                                                                                                                                         |             |             |                           |            |             |         |    |
| Stromart/Polung<br>Schweißpositionen               |  | DC (=) +<br>PA, PB, PC, PD, PE, PF nach EN ISO 6947<br>1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G nach ASME IX                                                                                 |             |             |                           |            |             |         |    |
| Empfohlene<br>Arbeitsparameter                     |  | Abmessung:                                                                                                                                                                     | 1,00        | 1,20        | 1,40                      | 1,60       | 2,00        | 2,40    | mm |
|                                                    |  | Spannung:                                                                                                                                                                      | 11-32       | 12-35       | 14-36                     | 16-37      | 17-39       | 18-41   | V  |
|                                                    |  | Stromstärke:                                                                                                                                                                   | 40-270      | 50-320      | 60-360                    | 60-390     | 100-420     | 150-450 | A  |
| Werkstoffe                                         |  | siehe Produktinformation                                                                                                                                                       |             |             |                           |            |             |         |    |
| Lieferformen                                       |  | Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344<br>Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40                                                        |             |             |                           |            |             |         |    |
| Statistische Warennummer: 83112000                 |  |                                                                                                                                                                                |             |             |                           |            |             |         |    |

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)